

#### ソフトウェア技術者協会 ソフトウェアシンポジウム2010

# CMMIに基づくプロセス改善の強みと 高成熟度実現の意義

2010年6月9日(水) 株式会社NTTデータ 技術開発本部 ソフトウェア工学推進センタ 端山毅



CMM Integrationおよび SCAMPIは,カーネギーメロン大学のサービスマークである. Capability Maturity Model,CMM,およびCMMIは,カーネギーメロン大学により米国特許商標局に登録されている.

### 概要



- CMMIおよびプロセス改善活動に関する経験を振り返る.
- その難しさと、対処方法に関する知見を示す。
- 重要なのは継続性と、人の和。
- モデルそのものよりも、その環境(制度、コミュニティなど)が鍵
- 一人で考えるよりも、みんなで考えよう
  - ▶他人の知識/経験を利用しよう
  - ▶ 共通のモデルを基盤に多くの人と議論しよう
  - ▶ 現場の知識/経験/やる気を引き出す

Collaboration

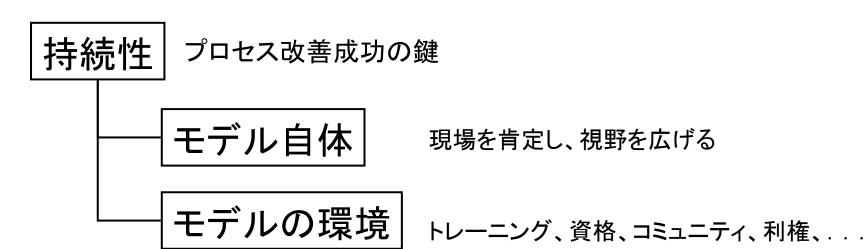
➤ 新たな知識を創造しよう

Co-Creation

### プロセス改善の難しさ



- プロセス改善は10年にわたる組織的活動
  - ▶ どんな効果を狙って、何をするのか
  - ▶ どう続けるのか
- 環境変化
  - ▶ 関係者が変わる、技術が変わる、ビジネスモデルが変わる
  - ▶ 問題ー対策が変わる
- 継続するための思想(知識体系、思考法)が必要
  - ▶ モデルなしでは難しい



# 端山の経歴とNTTデータにおけるCMMI適用経緯



-	NTTデータ通信(株) (現NTTデータ)入社 開発本部 SW-CMMを読み始める ソフトウェアシンポジウム(函館)初参加 ソフトウェアシンポジウム(琵琶湖)	
1996年	SEAアメリカSPIツアー参加(CMU/SEI訪問)	SEA-SPIN設立
	全社施策に関わり始める	
•	SW-CMM 1.1翻訳完成	
1000	ソフトウェアシンポジウム(盛岡)プログラム委員長	
	シリコンバレー駐在	
2000年		JASPIC設立
2001年	NTTデータでCMMI適用開始	
2002年	CMU/SEI Resident Affiliate (ピッツバーグ)	
2003年	帰国. 品質保証部.	
	CMMIインストラクタ資格取得 社内研修開始	
2004年	CMMI 1.1 翻訳完成	
2007年	NTTデータでCMMIが全社施策になる	
	CMMI-DEV 1.2翻訳完成	
2009年	技術開発本部.	
	NTTデータ内で成熟度レベル5組織誕生	

### プロセス改善で直面する問題例

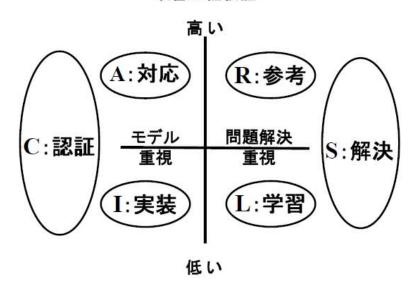
NATA •••••

- 重要性、優先順位で意識が合わない
  - ▶ 問題や原因が特定できない、意見が合わない
  - ▶ 対策で意見が合わない
- 手段に走りがちで、目的を見失う
  - > 技術に過大な期待
  - ▶無理に定量化しようとする
- 人が変わると、立ち消えになる
- 効果がわからない
- 過大な効果が喧伝されるが、いかがわしい
- うまくいっても持続できない
  - ▶ ある施策はうまくいっても、次がない
  - ▶ うまくいっていたのに、いつのまにか廃れる
  - ▶ ローカルにはうまくいっても、適用拡大できない

プロセス改善に対する関係者の認識合わせが必要

## 2. SPI活動のモード: 6つのモード

#### 改善の経験値



A : Adaptation R:Reference
I : Implementation L : Learning
C : Certification S : Solution

(注)CMM(I)には認証制度はありませんが、ここでは、 組織がそのような意図で取り組むことをさして「認証」型 と呼んでいます。

#### モデルのみを重視する

・モデルによる「認証」「認定」を得る

#### 経験値が低い\*モデル重視

→I:実装型

→C:認証型

- ・モデルに合わせて組織標準として「実装」する
- ・モデルを解釈した上で手順を構築する

#### 経験値が低い\*問題解決重視

→L:学習型

- ・モデルを通じて、ベストプラクティスを「学習」する
- ・役に立つ所を選択しながら、取り入れる

#### 経験値が高い\*モデル重視

→A:対応型

- ・現在の活動・資産をモデルの期待に「対応」させる
- ・モデルによるアプレイザルを行い、ギャップに対応するように、現状を修正する

#### 経験値が高い\*問題解決重視 →R:参考型

- ・改善活動の一環として、モデルを「参考」にする
- ・組織標準とモデルとのギャップを分析して、組織の 弱みを元に改善提案を行う

#### モデルを参考にしない

→S:解決型

・モデルを参考にせずに問題解決を行う

### SPIモードの存在を意識する

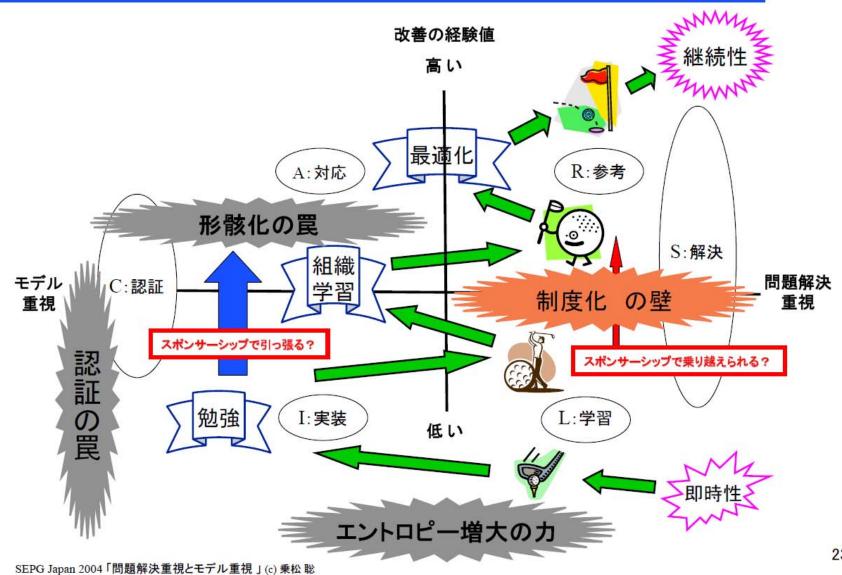
NATA

- モデルの使い道が多様であることを理解する
- 人によってモデルに対する期待が異なる
  - ▶ 認証モードの人もいれば、問題解決モードの人もいる
  - ▶ 期待が異なることを了解して、協力する
- 関係者のモデルやSPIに対する理解度は異なる
  - ▶実務に詳しい人、モデルに詳しい人、経営的観点に立つ人
  - ▶ 当初は、モデルに対する深い理解を期待しない
- まずは前向きに協力する中で、関係者の理解が深まる
- ひとつの組織にとって、SPIモードが変化することを理解する
- 信ずるものは救われる
  - ▶ 疑ってかかったら、モデルは理解できない

逆の人が多い

モデルは、好意的に解釈し、批判的に実装すべし

## 4. SPIモードの遷移



23

## 組織にとってのモデルの役割は変化する

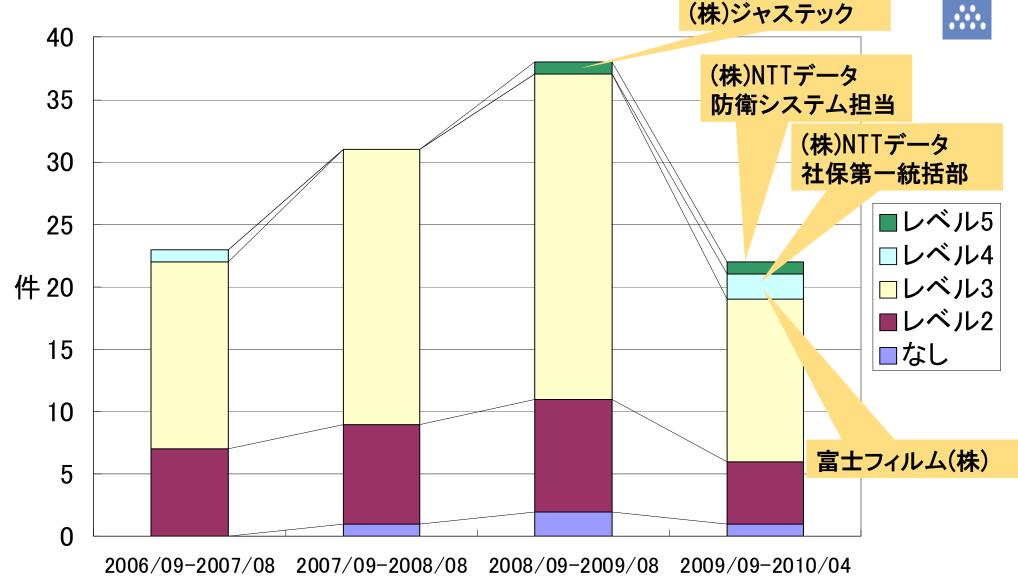
NTT-a

- 問題解決を重視する時期がある
- 具体的な問題は解決可能だが、その結果の持続は困難
  - ▶ のどもと過ぎれば熱さを忘れる
  - ▶ 一旦解決した問題に対するリソース割当ては漸減させられる
- 知識や経験は、形に残さなければ継承されない ⇒ 「記述」は重要
  - ▶ 新たな参加者は、最初から学ぶ必要がある
  - ▶ なぜそうなっているのか、歴史を理解する必要がある
- 断片的な知識の蓄積は、希薄化、忘却へ進む
  - ▶ 有識者の経験(語り)は「お話」に終わる
  - ▶ 事例が欲しいという人は、思考停止していて、結局応用できない
- 構造化、抽象化、そして、経典化、神格化、儀礼化も必要
  - ➤ モデル(経典)なくして、後進を導けない
  - 組織を動かすには儀式やスローガンも必要
- モデル(経典)を尊重すれば、遠からず形骸化する
- 代替わり、モデル(経典)変更の仕組みが重要

モデルは、使うもの。使われてはいけない。

## 日本でのSCAMPI評定の実施状況(公開分のみ)





期間(年/月)

出典: http://sas.sei.cmu.edu/pars/pars.aspxの情報を集計 主催者の意思で公開されない結果もある.

### CMMIの特徴



- モデル/評定/トレーニングの3点セット
  - ▶ モデル(経典)は公開で誰でも入手可能
    - □現場経験の体系化(肯定)に役立つ
    - □新たな観点, 挑戦の機会(提言)を提供する
  - > SCAMPI手法は公開、CMU/SEIによる評定の品質管理/監査
  - ▶ 入門コース、中級コースなどの研修コース群

### ●制度

- ➤ 管理者としてのCMU/SEI
- ➤ スポンサーとしての国防省(DoD)と防衛産業協会(NDIA)
- ▶ インストラクタ、主任評定者の資格制度
- ▶ パートナー制度(代理店)

環境

- コミュニティー
  - ➤ SEPGコンファレンス、CMMIカンファレンス、資格者ワークショップ
  - ▶ 関連トレーニングコース、SPIN

モデル自体以上に、モデルの環境が重要

## CMMIに基づくプロセス改善の強み



- モデル/評定/トレーニング
  - > 現場に説明可能、推進者の養成が容易
  - ▶ 評定の重要性(レベルをバカにしてはいけない)
    - □現状分析の共通理解に基づくSPI推進
    - □儀式を通じた全員参加と理解の醸成

評定は、 幹部がモデルを 理解する機会

- ▶ 暫定的なモデル理解で始めて、理解を深めながら、改善も高度化
- 制度
  - > CMU/SEIによるモデルの継続的維持改善
  - ▶ 資格制度、パートナー制度による品質確保
  - ▶ 資格制度(レベル、資格者)による権威付け

モデル自体が進化する

改善推進者の箔付けも必要

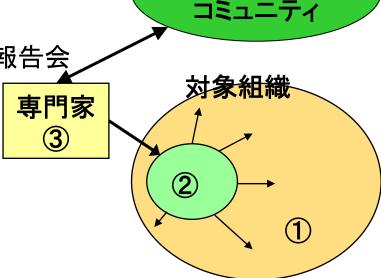
- コミュニティー
  - モデル、資格など共通知識基盤の上に成り立つ情報流通
  - ▶ 一面的実務経験者に翻弄されないプロフェッショナル

実践がフィードバックされる環境

## 再生産可能なモデル:長期的サバイバルに必要な条件

● 組織的代替わりを前提とし、シンパ(理解者)を増やす

- 1 現場経験者養成
  - CMMI入門コース受講
  - 評定でのインタビュー参加、キックオフ、最終報告会
    - □ スポンサー教育/動機付け/巻き込み
  - ▶ プロセス定義のためのWG参加
- 2 現場推進者養成
  - ▶ 評定チーム活動
    - □ ATMトレーニング
    - □ PIIDs作成(モデルと実装の照合)
  - ▶ プロセス定義
  - 支援専門家との共同作業
- ③ 支援専門家養成
  - > 現場推進者を支援専門家にして、有資格者に
  - ▶ 外部コミュニティとの積極的な交流 (英語は必須)



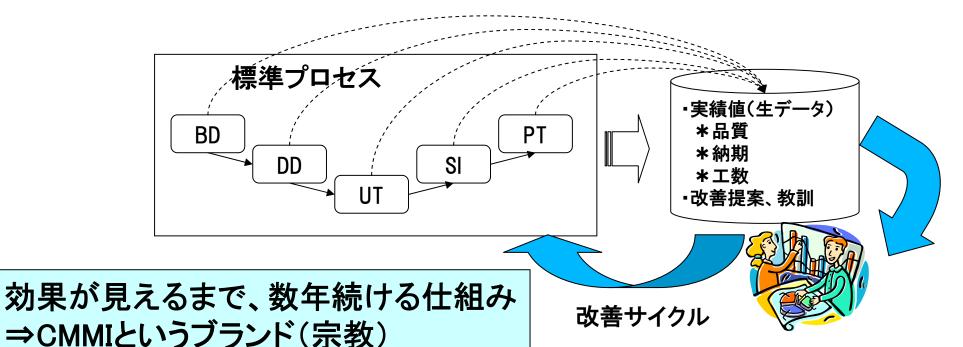
外部

子曰く、 学んで時にこれを習う。 また説ばしからずや。 朋あり、遠方より来たる。 また楽しからずや。 人知らずして慍おらず、 また君子ならずや。

## CMMI高成熟度の意義(1): 前提となる基盤

Nata

- 定量的プロジェクト管理に必要な基盤を明示
- プロセスを定義し制度化し、データ収集分析し、データ活用が 定着するまで、プロセス改善活動を持続する組織体制を明示
- 5年、10年、代替わりがあっても継続できる仕組み
- 適切なモデルなしで、定量的プロジェクト管理に辿りつかない。



## CMMI高成熟度の意義(2): 目的指向

NITa •••••

- 定量的プロジェクト管理の狙いを計画化
  - > 予測性
  - ▶ 改善 (予防措置)
  - > 目的指向のデータ収集
- 予測モデルを導出し、プロジェクトで生かす道筋を提示
- 意味のあるデータ収集分析とは
  - ▶ サブプロセスまで徹底できる組織の範囲
  - ▶ データを利用した管理方法について徹底討論できる幹部の数
  - 広範囲なデータ収集は役に立たない
    - □データは古くなる
    - □基盤技術は変わる(同じプロジェクトはない)
    - □改善は進む(みんな努力している)

データをたくさん集めても、何も分からない ~業界横断的データはゴミ~

## CMMI高成熟度の意義(3):組織学習



- 守:レベル3まで
  - ▶ 信じてやってみて理解する
  - ▶ モデル重視や他社事例参照で、とりあえず実装可能で
- 破: レベル4
  - ▶ 目的指向で自ら実装を考案する
  - ▶ 自ら考えないと実装できない
  - ▶ 専門家との健全な協業
    □分業ではなく、相乗効果を生む
- 離: レベル5
  - ▶ 独自の競争力、まねのできない競争力を作る
  - ▶ 競争力を生み出せる要員、組織、仕組みを作る
  - ▶ 現状分析、外部調査、プロセス化 常にモデルに返る謙虚さが要る

学び、習う

思う

学びて思わざれば則ち暗し。思いて学ばざれば則ち殆し。

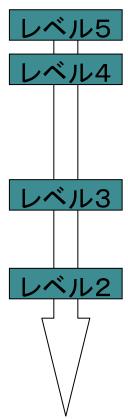
# 通常の改善施策の問題(失敗するパターン)

Bata

1. 新技術導入/BPRを狙う

- 1999年作成
- 2. 現状分析、費用対効果分析ができない
  - > 経営判断のために定量的予測が必要
  - ▶ 計測値を比較するためには、標準化が必要
- 3. (計測を含む)組織の標準プロセスを導入しようとする
  - ▶ 少数のスタッフが汎用的なプロセスを定義しようとする
- 4. 現場の支持が得られず、頓挫する
  - ▶ 曲がりなりにも事業として成立していた実践が無視される
  - 各プロジェクトの事情が無視される
  - プロジェクトにとっての利益が不明確

難しさ

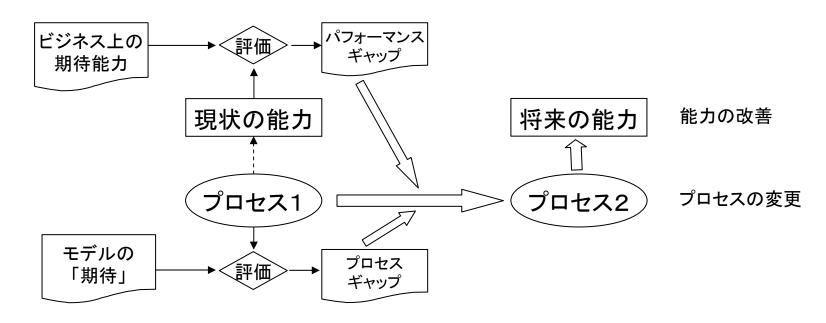


いきなりレベル5に挑戦してしまう CMMを自ら発明しようとしている レベル3から レベル2に降りられない ことが失敗の原因

## モデルに基づくプロセス改善の強み(乗松さんの整理)



「SEPG Japan 2005 Tutorial CMMIの活用」より



## モデルを用いるメリット

- ▶ 経験に学ぶ方が、自分で発見するよりも早くかつ効率的である
- ▶ 共通言語を用いることで知識の共有·交換が可能になる
- ▶ 良く使われるモデルは、使い方が知られており、使いやすいことが多い

## 既存(外部)モデルに基づくプロセス改善の強み (端山の視点)



- 新興宗教の教祖は
  - ▶ 普通、現世で報われない ⇒ 教えが根付くのは死後
  - ▶ 現世利益を自ら得る教祖は、偽善者が多い
- 自ら宗教(モデル)を創始するのは、ビジネスの世界ではナンセンス
  - ▶世俗権力者は、発展中の宗教を利用する
  - ▶ 現世利益(ビジネス)を求めるなら、既成宗教(モデル)を利用する
- 既成宗教
  - ▶ひとつの理想、現実理解の視点や構造を提供
  - ▶ 経典、儀式、教育、コミュニティ、運営基盤などを構造的に整備
  - ▶ 信者を増やし、後継者を養成し、教団を拡大する仕組みがある
- 極楽浄土へつながる道か、悪魔に魂を売り渡すのか
  - > それは自らの選択次第
  - ▶神は自らを助けるものを助く

自分で安易にモデルを作ってはいけない ~温故知新

# プロセス改善推進の心構え:現場第一



子曰く、

千乗の国を道びくに、

事を敬して信、

用を節して人を愛し、

民を使うに時をもってす。

事業/プロジェクトを中心に 金を使わず、社員を育成 現場のペースで (繁忙期をはずす)

曾子曰く、

われは日に三たびわが身を省る。

人のために謀りて忠ならざるか。

朋友と交りて信ならざるか。

習わざるを伝うるか。

現場のためになるのか EPG/PMOの助けになったか 真の意味を理解しているか

# プロセス改善成功のカギ



# 全員参加

失敗パターン

Research then Transfer

私作る人、あなた使う人

専門家を頼る

成功パターン

Industry as Laboratory

みんなで作って育てる

現場が主役

SEPG/12Facilitator

Consultantではなく

Counselor





変える力を、ともに生み出す。 --NTT DATAグループ